



## HS-3040

### CNC數控滾齒刀磨銳機

MATRIX Machine Tool 成立於 1913 年，以內、外螺紋磨床第一品牌享譽國際，藉由上銀集團之整合，推出新一代 **HS-3040** CNC 滾齒刀磨銳機。**HS-3040** CNC 滾齒刀磨銳機以 FANUC(發那科)控制器結合個人電腦，採用線性馬達、直驅馬達，研發出高精度六軸控制四軸聯動之磨床，除了可磨銳直槽及螺旋槽滾齒刀刀口外，亦可執行螺旋 鈹齒刀刀口之磨銳。並透過自行開發的智慧型交談視窗軟體，操作方式淺顯易懂。達到高精度與高效率之優異表現，是您最佳的選擇。



# HS-3040

## CNC 數控滾齒刀磨銳機

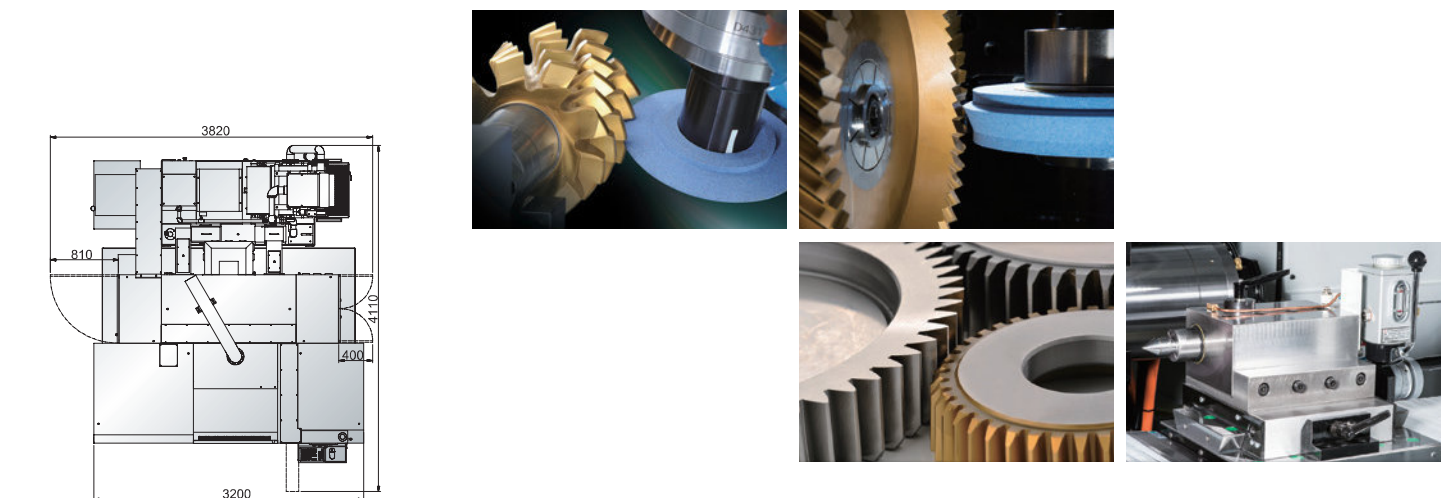
主要規格		HS-3040
最小 / 最大外徑	20mm / 250mm	0.8" / 9.8"
最大長度	300mm	11.8"
最大刃槽深度	35mm	1.3"
槽數範圍	1 ~ 99	
導程角範圍	±20° ( ≤ ±40° 選配 )	
導程範圍	1500 ~ ∞ mm (300 ~ ∞ mm 選配)	59.0" ~ ∞" (11.8" ~ ∞" 選配)
機構規格		
最小 / 最大頂心距	80mm / 550mm	3.1" / 21.6"
最大可移動行程 (Z 軸)	650mm	25.5"
最大可乘載重量 (工件加治具)	50kg	110lb
砂輪規格		
傳統砂輪最小根徑 / 最大外徑	30mm / 125mm	1.1" / 4.9"
最大砂輪厚度	25mm	0.9"
最大砂輪主軸轉速	10000 rpm	
砂輪主軸馬力	15kW	20Hp
電力系統		
電壓	3Ø 220V	
電流	50 Amp	
環境溫度	20°C ~ 26°C	68°F ~ 79°F
最大負載	20 kVA	
CNC 控制器		
FANUC		

### 尺寸和總重

設備總體尺寸	L 4110 x W 3820 x H 2345mm (左右前後各再預留 800mm(32"), 當作維修空間)	L 162" x W 151" x H 93"
機台總重	8500 kg	18700 lb

本型錄的內容規格如有變更，包括因改良導致外觀或規格變異，恕不另行通知。

The specifications are subject to the contract, as well as new technology and industrial advancements available.



邁萃斯精密股份有限公司  
Matrix Precision Co., Ltd.

30078 新竹市科學園區力行一路 1-9 號

TEL: 03-5786767 FAX: 03-5773488

Email: sales@matrix-machine.tw

Website: <http://www.matrix-machine.tw>