

**LOCTITE®**

漢高(Henkel)在全球擁有多個知名品牌和多項先進技術，主要業務分佈在三大方面：洗滌劑及家用護理、化妝品及美容用品、以及接著劑技術。自1876年成立以來，漢高旗下眾多品牌分別在個人消費及工業領域處於市場領導地位並享有美譽，比如樂泰(Loctite®)、寶瑩(Persil®)、以及施華蔻(Schwarzkopf®)等。漢高全球大約有47,000名員工。2011年的全球銷售額為156.05億歐元，調整後營業利潤為20.29億歐元。漢高優先股被列入德國DAX指數。2011年，漢高繼續被《財富》雜誌評為全球前500大企業。

**Henkel Taiwan Ltd.**

10F., No.866, Zhongzheng Road,  
Zhonghe Dist., New Taipei City  
23586, Taiwan  
Tel: (+886 2)2227-1988  
Fax: (+886 2)2226-8699

**台灣漢高股份有限公司**

23586新北市中和區中正路866號10樓  
電話 (+886 2)2227-1988  
傳真 (+886 2)2226-8699  
www.henkel.com.tw  
www.loctite.com.tw  
www.iloctite.com.tw

授權經銷商

© All trademarks, except where otherwise noted, are the properties of or used under license by Henkel Corporation.  
© Copyright 2012. Henkel Corporation. All rights reserved. APH-AG-TW-02 (05/2013)

**LOCTITE®**

**Retaining Adhesives**

**樂泰® 圓形配件固定劑**



**Henkel** Excellence is our Passion





**LOCTITE**

Loctite®樂泰圓形配件固定劑，可以將傳統的壓配方式，改為簡易的輕壓配或滑配方式，固定後其拉力、抗剪強度要比傳統的壓配方式或緊配方式強一倍以上。可省去扣環、扣片、扣夾等零件，節省成本，同時可減低零件加工精密度的要求，大幅降低加工成本並提高生產效率。並可減少因壓配方式組裝所造成的壓力與應力，避免零件因此而損壞，進一步增加零件使用壽命。

**為什麼要使用Loctite®樂泰圓形配件固定劑？**

Loctite®樂泰圓形配件固定劑，能夠提高圓柱型無螺紋零件裝配作業，具備最大程度的轉移載荷的能力，消除應力集中以及裝配界面的腐蝕。

**產品特色**

**603**

**耐油污 泛用型**

- 低黏度、高強度，耐油性佳、耐髒污
- 適用於馬達、風扇軸、壓縮機軸、齒輪、傳動軸的壓配組裝(最大間隙可達0.1mm)
- 10分鐘即可快速固定

**609**

**泛用型**

- 可耐溫達150°C
- 低黏度、高強度
- 適用於馬達、風扇軸、壓縮機軸、齒輪、傳動軸的壓配組裝(最大間隙可達0.1mm)
- 10分鐘即可快速固定

**620**

**高強度 耐高溫**

- 高黏度、不垂流，高潤滑性，適用於滑配組裝
- 可耐高溫達232°C
- 適用於馬達、風扇軸、壓縮機軸、齒輪、傳動軸的裝配(最大間隙可達0.4mm)
- 30分鐘即可固化

**638**

**超高強度 5分鐘快速固化**

- 抗高負荷、抗化學溶劑，適用於滑配組裝
- 用於馬達、風扇軸、壓縮機軸、齒輪、傳動軸的裝配(最大間隙0.25mm)

**640**

**高強度 耐高溫232°C**

- 低黏度、高強度，慢速固化
- 適用於馬達、風扇軸、壓縮機軸、齒輪、傳動軸的壓配組裝(最大間隙可達0.18mm)

**641**

**可拆卸裝配應用**

- 中強度，可拆卸，應用於需要經常拆卸的零件及軸承裝配
- 適用於壓配及滑配組裝
- 用於馬達、風扇軸、壓縮機軸、齒輪、傳動軸的裝配(最大間隙可達0.15mm)
- 固化時間約20分鐘

**648**

**快速固化 適合非活性金屬**

- 低黏度、高強度、耐溫150°C。特別是不鏽鋼材質或非活性金屬上，也有快速固化及高強度的表現
- 用於馬達、風扇軸、壓縮機軸、齒輪、傳動軸的裝配(最大間隙0.15mm)，5分鐘固化

**660**

**大間隙修補**

- 維修用，30分鐘快速固化
- 高強度、高黏度(膏狀)，可修復軸、端蓋、鍵槽、軸承、襯套
- 可修理磨損的機器零件，能恢復复合件的正確位置
- 適合較大間隙的填充，最大填充間隙為0.5mm

**680**

**泛用型**

- 泛用型、中低黏度、高強度，適用於滑配組裝
- 通過NSF-61認證，可用於飲用水系統
- 用於馬達、風扇軸、壓縮機軸、齒輪、傳動軸的裝配(最大間隙0.4mm)，10分鐘固化

**產品技術資料**

**與傳統的機械裝配方式相比，Loctite®樂泰圓形配件固定劑的優勢在於**

- 高強度產品，可以傳遞重載荷
- 100%接觸，甚至可以透過連接零件傳遞載荷和壓力
- 填充間隙，避免腐蝕和摩擦

	特色	顏色	黏度 mPa.s (cP)	填補間隙 mm	剪切強度 N/mm <sup>2</sup> / psi	工作溫度 (°C)	固化速度 初固 / 全固
603	低黏度、高強度 容油性及容髒污性佳 耐溫達150°C	綠	100 ~ 150	0.10	> 22.5 / 3,260	-55°C ~ 150°C	10分鐘 / 24小時
609	低黏度、高強度 耐溫達150°C	綠	110 ~ 140	0.10	> 15.8 / 2,290	-55°C ~ 150°C	10分鐘 / 24小時
620	耐高溫232°C、高黏度 高強度、不垂流 高潤滑性	綠	5,000 ~ 12,000	0.40	> 17.2 / 2,495	-55°C ~ 232°C	30分鐘 / 24小時
638	高強度、抗高負荷 5分鐘快速固化 抗化學溶劑	綠	2,000 ~ 3,000	0.25	> 25.0 / 3,625	-55°C ~ 150°C	5分鐘 / 24小時
640	耐高溫232°C、低黏度 高強度、慢速固化	綠	450 ~ 750	0.18	> 22.0 / 3,190	-55°C ~ 232°C	1小時 / 24小時
641	可拆卸裝配應用 中強度	黃	400 ~ 800	0.15	> 6.5 / 940	-55°C ~ 150°C	20分鐘 / 24小時
648	快速固化、低黏度 適合非活性金屬 高強度、耐溫150°C	綠	400 ~ 600	0.15	> 25.0 / 3,625	-55°C ~ 150°C	5分鐘 / 24小時
660	緊急修補 30分鐘快速固化 填補大間隙	銀	150,000 ~ 350,000	0.51	> 17.2 / 2,490	-55°C ~ 150°C	20分鐘 / 24小時
680	中低黏度、高強度 通過NSF-61認證	綠	750 ~ 1,750	0.40	> 19.3 / 2,800	-55°C ~ 150°C	10分鐘 / 24小時

**加速劑**

**7649**

- 含有丙酮等溶劑成份的活化劑，可加速所有Loctite®樂泰厭氧膠的固化速度，塗在惰性金屬面上，可加速固化。塗在表面後有30天的效果。尤其適用於加速處在低溫環境下(<15°C)的操作。符合美國軍規MIL-S-22473E、ASTM D-5363認證及NSF/ANSI 61、NDS P1、CFIA認證

**7471**

- 含有丙酮等溶劑成份的活化劑，可加速所有Loctite®樂泰厭氧膠的固化速度，塗在惰性金屬面上，可加速固化，塗在表面後有7天的效果。符合美國軍規MIL-S-22473E、ASTM D-5363認證

**7090**

- 不含有溶劑成份，可加速所有Loctite®樂泰厭氧膠的固化速度，塗在惰性金屬面上，可加速固化。塗在表面後有1小時的效果

**7088**

- 半固體狀態，無溶劑成份，可加速所有Loctite®樂泰厭氧膠的固化速度，塗在惰性金屬面上，可加速固化。塗在表面後有30天的效果

● 剪切強度是依照ISO 10123的標準方法所量測。 ● 固化速度依照ISO 4587的標準方法所量測。